Technisches Datenblatt Nr. 302-41-E/ D

Verpress Station VS 41-E

Einsatzbereich : Verfüllen und Verpressen von geothermischen Bohrungen, Rohrvortrieb, Hohlraumverfüllung
Gerätebestandteile : Kolloidmischer, Vorratsbehälter mit Verpresspumpe

Gleichzeitige typische Werte	
Förderdruck	Förderrate
P – bar	Q – l/min
10	36,0
20	35,6
30	34,5
40	32,0
50	28,4
55	26,8

Mischer-Leistung:
max. 3,9 m³/h bei 30 Chargen/h
2,6 m³/h bei 20 Chargen/h

Technische Daten

Min/max. Pumpenmenge	: 4 – 36 l/min [1]
Max. Pumpendruck	: 55 bar [2]
Rotierende Verdrängerpumpe als Verpresspumpe	
Besondere Eignung bei dickflüssigen Suspensionen	
Elektrischer Antrieb	
Elektroanschluss	: CEE 32 A
Spannung und Frequenz in Volt / Hz	: 400/ 50
Gesamtleistungsaufnahme in kW	: 9,5 (5,5 kW Mischer, 4,0 kW Pumpe-, Vorratsbehälter)
Wasseranschluss (Option)	: BSP 1“ / GEKA-Kupplung DN 25
Pumpen-Druckanschluss	: G1“ / RD 38
Abmessungen (L x B x H) in mm	: 1830 x 900 x 2320
Gewicht:	: ca. 660 kg

[1] Leistung: typische Pumpenleistung, ermittelt mit Wasser
[2] Der niedrigste Druck ist mit Wasser erreichbar, der höhere Druck ist mit Suspension möglich

1 bar = 1 x 10^5 N/ m^2

Stand Mai 2016 - Technische Änderungen vorbehalten

Obermann MAT GmbH · In den Dorfwiesen 23 · 64720 Michelstadt/Germany · Tel.: +49 6061 70090 · Fax: +49 6061 7009800 · E-mail: info@obermann.com

VS 41-E Baugruppen / Gerätetechnik

Rahmen:
- Kufenrahmen aus Stahl
- Staplerführung
- Lackierung RAL 1007 (gelb)

1 Stck. Mischbehälter:
- Behälter rund, Boden schräg, aus Stahlblech, lackiert
- Nutzinhalt: 130 l
- Einwurftrichter mit Sackaufreißer

Werkzeuge im Mischbehälter:
- Schnelldrehendes Mischwerkzeug, für kolloidalen Aufschluss
- Antriebslagerung oberhalb des Mischerniveaus,
- Keine Stopfbuchse deshalb unproblematischer Trockenlauf
- Antriebsmotor 5,5 kW

1 Stck. Vorratsbehälter:
- Nutzinhalt 260 l, aus Stahlblech, lackiert

Förderpumpe:
- Rotierende Verdrängerpumpe ohne Pumpenventile
- Sauganschluss der Pumpe ist Bestandteil des Vorratsbehälters
  = Fördermenge von min. 5 bis max. 40 l/min
- Getriebemotor 4 kW
- Förderdruckanzeige mittels Manometer

Bedienungselemente:
- Drehknopf zur Verstellung der Fördergeschwindigkeit (l/min)
- EIN/ AUS Schalter für die Förderpumpe (Verpresspumpe)
- EIN/ AUS Schalter für den Elektro-Motor Mischerantrieb
- Kontrolleinheit Control Pilot – (Option)
- Verpress-/Spülmengen-Anzeige in l/min. [2)]
- Sollmengenvorwahl in l total, mit Restmengenanzeige in l [2)]
- Totalmengenanzeige in l, mit Nullstellung [2)]
- Totalmengenanzeige in l, ohne Nullstellung [2)]
- Betriebsstundenzähler
- Speicherung und Anzeige (auf Abruf) der Verpressmengen in l, der letzten 20 Anker/Verpress-Stellen

Elektrik:
- Elektro-Motoren 400 V, 50 Hz, IP 55 – 1x5,5 kW + 1x4 kW
- Frequenzumrichter – 1 Stck.
- Phasenkontrolle
- Elektroanschluss CEE 32 A/ 400 V/ 50 Hz/ 5-polig

Wasserdosierung:
- Wasserdosiertank Nutzinhalt ca. 100 l, aus Edelstahl
- Zu- und Auslaufventil manuell betätigt
- Wasserdosierung halbautomatisch – manuelle Einstellung für eine Soll-Wassermenge (SA6-180 E) 3), mit max. Füllstandskontrolle
- Wasserdosierung halbautomatisch

Sonderausstattung:

(RVM)	Drehzahlverstellung des Mischers
(WZV)	Wasserzulauf in den Mischer, mit manuellem Absperrventil
(MAP-4)	Förderdruckanzeige elektronisch
(FSS)	Fernschalt- und Steueranschluss
(S6)	Sonderlackierung nach Wunsch
(SD9)	Fernschaltanschluss

Förderdruckmessung an der Pumpe:
- Optional: MAP-M oder MAP-4

Zubehör:
- Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung,
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

Zubehör nach Wahl:
- Ersatzteilsätze
- Druckschläuche
- Fernbedienungen

Geräte und Produkte zur Ergänzung:
- Elektrische Messgeräte für Druck, Durchfluss, Suspensionsdichte
- LOG-Datenerfassungsgeräte und –software, auch zur Fernbedienung der Verpresspumpe geeignet

[1)] Werte ermittelt über Pumpendrehzahl
[2)] Wert ermittelt über Drucksensor im Druckabgang der Förderpumpe, umsteckbar auf separaten Drucksensor, z.B. an der Injektionsstelle